



... HOGY A VILÁGUNK SZEBB LEGYEN

HOMOKSZÓRÁS

A TERMÉSZETES

MEGOLDÁS

Szabadsugaras szemcseszórás

A homok(szemcse)fúvás

A fémfelületek védelmében nem elég a jó minőségű festékbevonat, mert a bevonat alól a korrózió belülről is dolgozhat. A megfelelő előkészület fontosabb, mint a felületkezelés. A korrodált és festett fém, beton felületek tisztítására kiválóan alkalmas a szemcseszórás, amennyiben a felületkezelés utáni enyhe érdesége megengedett. Ez a tisztított felület alkalmas szinterezésre, horganyozásra, festékbevonat készítésére, porszórásra, stb.

Homokszórás, mint tisztítási eljárás:

Festett, vagy korrodált fém, illetve beton felületek szennyeződéseinek eltávolítása különböző tisztasági fokozatokban.

Betonfelületeken repedések feltárására, és a szennyeződések eltávolítására alkalmazzuk. Fémfelületeken korrodált felületek és festékbevonatok, szennyeződések eltávolítására használjuk.



Felhasználási területek:

- felülettisztítási, gyártási műveletek előtti revéltlenítés,
- rozsdátlanítás
- öntés utáni öntvénytisztítás
- sorjázás
- kovácsolás, sajtolás, hengerlés utáni felülettisztítás
- felületek érdesítése, érdesítő szemcseszórás

További felhasználható anyagok:

- acélszemcse, mely lehet gömbölyű vagy szögletes,
- alumínium-oxidok és alumínium-szilikátok egyes speciális esetekben,
- üveggolyók, alumínium és rozsdamentes acél tisztítására,
- különleges szóróanyagok (pl. darált dióhéj),

A szemcseszórás alkalmazási területe:

Oxidmentesítő szemcseszórás

- Rozsdátlanítás: fémszerkezetekre, pl. hidak, vasszerkezeti épületek, tartályok, csövek stb. felület előkészítésére; rozsdaeltávolítás a védőbevonat felvitele előtt.
- Revétlenítés: megmunkálással előállított félkész gyártmányokon (mint pl. lemez, szalag, huzal, cső), továbbá kovácsolt, vagy hőkezelt alkatrészeken keletkezett réve eltávolítása.
- Tisztítás: öntvénytisztítás, öntvények megtisztítása a formahomoktól és révétől, hegesztési és forrasztási helyek előkészítése, tisztítása, a varratok tisztítása, régi festék és egyéb bevonatok eltávolítása.

Felületnemesítő szemcseszórás:

- Érdesítés: különféle fémes, vagy nem fémes bevonatok (szórt fém, gumi stb.) tapadó szilárdságának növelésére.
- Finomszemcse-szórás: előzetesen finomra megmunkált felületek alkalmazás közbeni feldurvulásának megszüntetésére.
- Simítószemcse-szórás: forgácsolással megmunkált felületek irányított érdességének, karcosságának megszüntetésére.
- Mattítás: díszítő igények kielégítésére, továbbá optikai készülékek alkatrészein a fényvisszaverődés megszüntetésére.

Felület előkészítése szemcseszórással:

A bevonatokkal ellátott felületekkel szemben egyre nagyobb igényeket támasztanak a megrendelők. A mai bevonatok tulajdonságai lehetővé teszik a kívánt igények teljesítését, ha a bevonó anyagokat megfelelően elkészített felületre viszik fel. A forgalomban levő

korrózió gátló alapozófestékek 90 %-a csak Sa 3 vagy esetleg Sa 2 1/2 tisztasági fokozatú felületre hordható fel, ami azt jelenti, hogy a szemcseszórásos eljárások valamelyikének alkalmazása szükséges. A szemcseszórással a megmunkálendő felületre közvetítőközeg (levegő, víz) segítségével, vagy röpítő erő felhasználásával a felület megváltoztatása végett szemcséket repítünk. A megmunkálás célja oxid- és szennyeződésmentes, különböző érdességű felületek előállítása. A szemcseszórt felület fémtiszta. Az optimálisan érdes felület nyújtja festés céljára a legjobb alapot, így lesz a festék tapadása a legmegfelelőbb. A tisztított érdes felület azonban újbóli rozsdásodásra hajlamos. Az érdes felület kapillárisként működik, és a vízpára a levegő 100 %-ánál kisebb relatív nedvességtartalom esetén is kondenzál.



Homlokzattisztítás homokszórással:

- A felületek mechanikus tisztítása speciális kisnyomású homokszóró berendezéssel történik.
- Alacsony nyomással és a megfelelő finomságú szóróanyaggal a felületet leszórjuk.
- Ez az eljárás alkalmazható a műemlékvédelem alá eső objektumok restaurálásánál is.
- Ez az eljárás különösen kőburkolaton, natúr téglá és ritkán, vakolt felületeken alkalmazható.
- Fényezett felületeknél és üvegnél csak a szárazjeges tisztítás alkalmazható!



A Hidrofobizálás szó víztaszító felületkezelést jelent:

Bármilyen korszerűen is hangzik, nem mai találmány. Már az ókorban az egyiptomiak is ismerték és használták: falfestményeiket méhviasszal vonták be és ezek a festmények mindmáig sértetlenül fennmaradtak!

Építőanyagaink többsége (kő, téglá, beton, vakolat) a rájutó vizet, nedvességet pórusaiba beszívja.

A falba beszívó nedvesség több ok miatt is káros:

A nedves fal hőszigetelő képessége jelentősen csökken, a falba, téglába, kőbe bejutó víz oldja az abban lévő sókat, kiszáradáskor azok a felszínre kerülve káros foltokat, elszíneződést, ún. "kivirágzást" okoznak, elősegítik az építőanyag mállását. Téli időben a pórusokban a víz megfagy, kitér, roncsolja az anyagot, szennyezett víz (sáros víz), vagy olajos, zsíros szennyeződés a felületen eltávolíthatatlan piszkos foltot hagy, maradandóan rontva annak esztétikáját. A víztaszító bevonat szintelen matt felületet hagy száradás után, mely megfelelő rétegvastagság esetén jól ellenáll időjárásnak és szennyeződésnek. Speciális esetekben antigraffiti bevonat is készíthető.

Tisztelettel:

Varga József
Ügyvezető
+36 20 946-7997